

# Guppy

## F-038B NIR



- IEEE 1394a camera
- interlaced NIR sensor
- Lightweight
- Robust design

### 轻巧耐用

## Guppy - IEEE 1394a 接口的超紧凑型相机

Guppy F-038B NIR 搭载 Sony ICX428 传感器，在 0.4 MP 分辨率下速度可达 30 帧/秒。

Guppy 是一款超紧凑，高性价比的 IEEE 1394a VGA 机器视觉相机。这款可靠的主流火线相机可满足广泛的成像应用。Guppy 具有超紧凑的小型外壳，非常适合空间受限的应用。

与 Allied Vision 的 **Vimba 套件** 轻松集成，并与最流行的 **第三方图像处理库** 兼容。

如需特别定制，请参阅 **OEM 定制方案** 网页。

## 性能参数

|        |                               |
|--------|-------------------------------|
| 接口     | IEEE 1394a - 400 Mb/s, 1 port |
| 分辨率    | 768 × 492                     |
| 传感器    | Sony ICX428                   |
| 传感器类型  | CCD Interlaced                |
| 传感器尺寸  | Type 1/2                      |
| 像元尺寸   | 8.4 μm × 8.4 μm               |
| 标准镜头接口 | C-Mount, CS-Mount             |
| 最大满帧帧率 | 30 fps                        |
| ADC    | 12 Bit                        |

## 输出

|                    |       |
|--------------------|-------|
| Bit 位数             | 8-bit |
| 黑白像素格式             | Mono8 |
| RGB 彩色像素格式         | n/a   |
| Raw 彩色像素格式 (Bayer) | Raw8  |

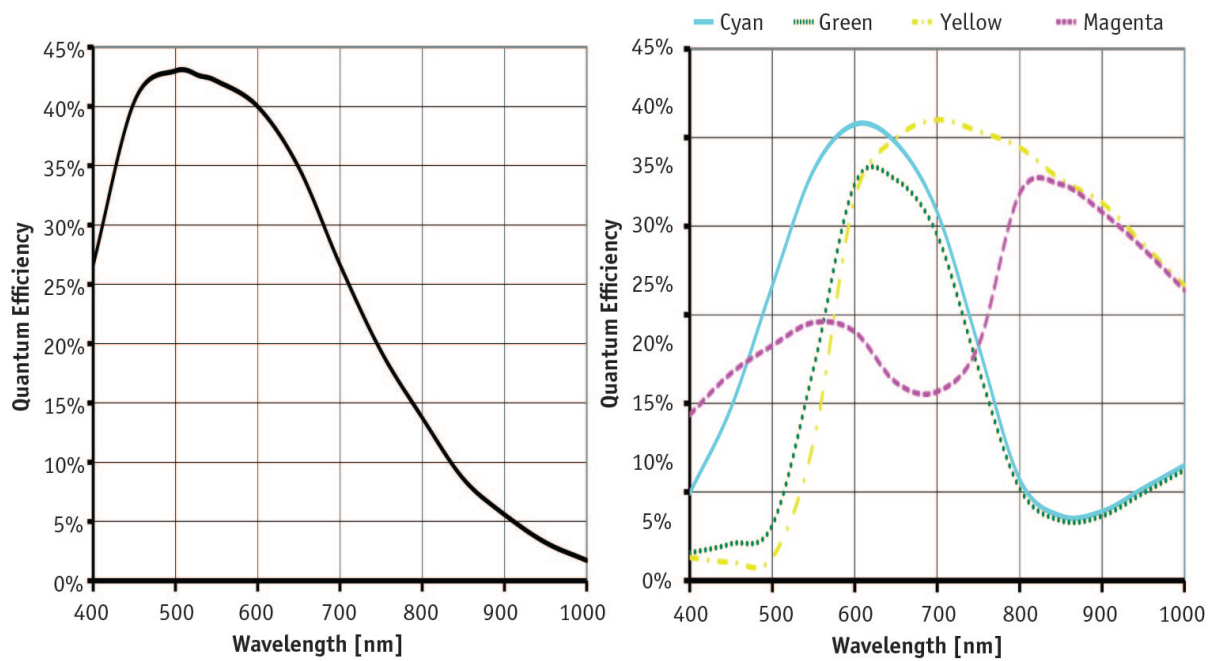
## 通用输入输出 (GPIOs)

|          |                    |
|----------|--------------------|
| TTL I/Os | 1 input, 3 outputs |
| RS232    | 1                  |

## 工作条件/尺寸

|                      |                                    |
|----------------------|------------------------------------|
| 工作温度                 | +5 °C to +45 °C                    |
| 电源要求 (DC)            | 8 V - 36 V                         |
| 功耗                   | <2 W (@ 12 VDC)                    |
| 重量                   | 50 g                               |
| 尺寸 (L × W × H in mm) | 48.2 × 30 × 30 mm incl. connectors |

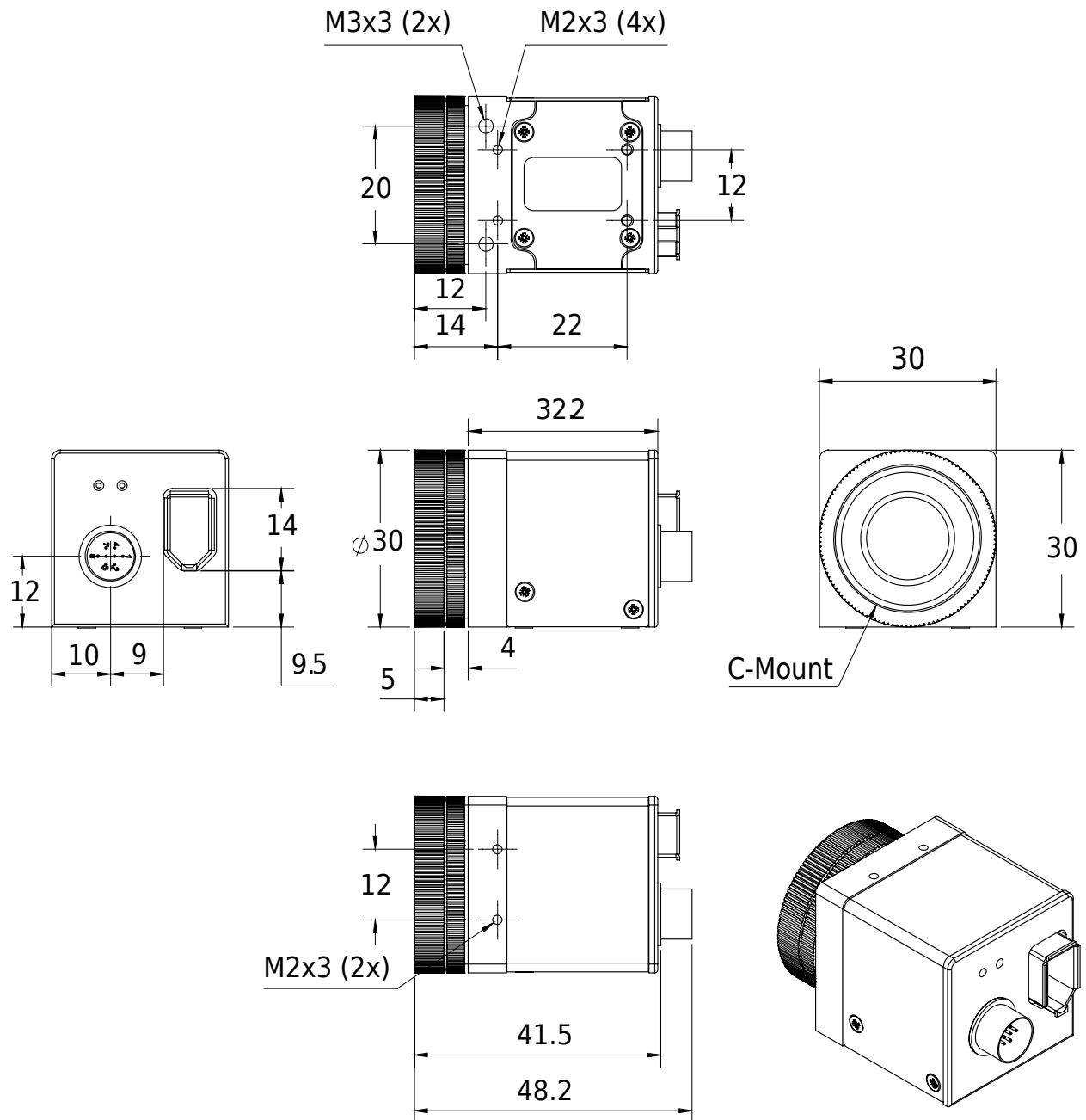
## 量子转换效率



## 特性

- Look-up table (LUT)
- Area of interest (AOI), separate AOI for auto features
- Auto gain (0 to 24 dB)
- Auto exposure (62  $\mu$ s to 67 s)
- Auto white balance
- Storable user sets

## 外形尺寸



## 应用场景

Thanks to its sensitive interlaced sensor, the Guppy F-038B NIR is a very cost-effective, easy solution for the switch from analog to digital machine vision cameras. The camera has enhanced near infrared sensitivity.

- Machine vision
- Quality control
- Robotics
- Industrial inspection
- Security and surveillance
- ITS/Traffic monitoring